TRANSFER ID

Presse à casquette
Manuel d'instructions
www.transfer-id.com

Presse à casquette

MANUEL D'INSTRUCTIONS

TRANSFER ID
112 rue Garibaldi
69006 LYON
Tel : 09 76 04 74 21
commercial@transfer-id.com
www.transfer-id.com

Sommaire

1.		**Introduction de la presse à casquette**	**2**
	1.1	Spécifications de la presse à casquette	**2**
	1.2	Sécurité	**2**
2.		**Installation**	**4**
	2.1	Consignes de transport	**4**
	2.2	Comment installer la machine	**4**
	2.3	Spécifications électriques	**4**
	2.4	Réglage de la pression	**5**
	2.5	Réglage du temps et de la température	**5**
3.		**Mode d'emploi de la presse à casquette**	**6**
	3.1	Démarrage de la presse à casquette	**6**
	3.2	Travail avec des matériaux de transfert thermique	**6**
	3.3	Montage du tampon de presse	**7**
	3.4	Arrêt de la machine	**7**
	3.5	Conseils et astuces	**7**
4.		**Maintenance de la machine**	**8**
	4.1	Maintenance quotidienne	**8**
	4.2	Maintenance périodique	**8**
	4.3	Nettoyage	**8**
5.		**Plans et schémas de la machine**	**9**
	5.1	Disposition générale	**9**
	5.2	Unité de commande - Fonctionnement	**10**
	5.3	Vue éclatée	**11**
	5.4	Nomenclature	**12**
6.		**Changement conceptuel**	**13**
7.		**Garantie (Garantie Limitée)**	**14**

1. Introduction : presse à casquette

La presse à casquette est une presse thermique à commande manuelle destinée à l'impression de casquettes et autres articles de petites dimensions.

Simple d'utilisation et particulièrement robuste, la machine est munie d'un microprocesseur pour une commande précise de la température et du temps de maintien, et ne demande qu'un minimum d'espace de travail.

La zone de travail utile de la presse à casquette est de 15 x 9 cm.

1.1 Spécifications de la presse à casquette

Puissance	400 Watts
Alimentation	230 Volts AC
Temperature maximum	260°C
Afficheur numérique	0 - 9999 sec
Hauteur ouverte	64 cm
Hauteur fermée	44 cm
Largeur	30 cm
Longueur	45 cm
Poids	11.5kg
Dimensions de la zone de chauffe	15 x 9cm
Fusible	3A

1.2 Conseils de sécurité

Le cas échéant, notre équipe de service clientèle peut organiser un service de maintenance.

- La presse à casquette est conforme à la législation européenne. Dans des conditions normales de marche, les accidents sont rares. Cependant, vous trouverez ci-après quelques conseils pratiques pour assurer votre sécurité.

    - Débranchez toujours l'appareil et coupez le courant secteur (c'est-à-dire débranchez la prise) avant d'entreprendre tout travail de maintenance.

    - Durant l'utilisation, tenez les autres personnes à l'écart de la machine.

    - Veillez à ce qu'il y ait un espace suffisant autour de la machine. Les câbles et les connexions ne doivent pas être coincées. Même si la chaleur émise par rayonnement de la presse est faible, il faut quand même prévoir suffisamment d'espace pour le refroidissement.

    - Évitez tout contact avec l'élément chauffant de la presse.

- **NE DÉPOSEZ PAS LE COUVERCLE DU FOND NI L'UNITÉ DE COMMANDE SAUF SI VOUS ÊTES QUALIFIÉ(E) POUR LE FAIRE** – tout contact avec les composants internes est dangereux et peut même poser des risques de choc électrique. Toutes les connexions à l'intérieur des carters de protection sont reliées à la phase. Ne travaillez **jamais** sur une presse avec les carters de protection déposés.

- **PROTÉGEZ LE CORDON SECTEUR** – un cordon secteur endommagé peut provoquer un incendie ou un choc électrique. Lorsque vous débranchez l'appareil, tirez uniquement sur la prise et enlevez-la soigneusement. Durant la marche de la machine, veillez à ce que le cordon secteur n'entre pas en contact avec la plaque chauffante (ni avec les pièces mobiles du mécanisme)

- **PLAGE DE TEMPÉRATURES AMBIANTES DE MARCHE** - la plage de températures ambiantes de marche est de 0 - 35oC et de 20 - 80% pour l'humidité. Votre presse thermique est équipée d'un sécurité thermique qui l'empêche de fonctionner au-delà de 235°C (+ou-15°C).

- **FUSIBLES DE LA MACHINE** – type : fusibles ultra rapides (FF) 1¼" 230 V ca maximum. 3,15 A).

- **AVERTISSEMENT – CET APPAREIL DOIT OBLIGATOIREMENT ÊTRE RELIÉ À LA TERRE (MASSE)**

- **MISE EN GARDE** - Cette machine devient chaude durant le fonctionnement. Prenez soin de ne pas toucher aux surfaces munies d'une étiquette portant la mention :
« ATTENTION CHAUD ».

- **FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE**

  Seul le personnel ayant reçu une formation pertinente est autorisé à utiliser cette machine.

  Cette machine est conçue pour être exploitée par un seul opérateur uniquement.

  Par mesure de sécurité, utilisez les deux mains pour soulever ou abaisser la poignée.

  Ne laissez pas la poignée monter sous l'effet du ressort - utilisez les deux mains pour contrôler le mouvement.

  Tenez vos doigts à l'écart des **points de pincement** à l'intérieur du levier articulé. Gardez les deux mains sur la poignée - elles y seront hors de danger.

  Consultez vos fournisseurs de supports d'impression pour évaluer les risques de fumées durant l'opération, et les précautions à prendre dans ce cas pour assurer la sécurité de l'opérateur. Ces précautions peuvent inclure un système d'extraction d'air et/ou des masques à porter par le personnel exploitant.

Veuillez vous reporter à la page 9 pour une illustration de la presse.

2. Installation

2.1 Consignes de transport

La machine vous est livrée, soit pré-emballée sous film plastique rétractable, soit en boîte. Si vous avez besoin de transporter la machine à un moment quelconque, il est recommandé d'utiliser une boîte et un mode d'emballage similaire. Dans ce cas, laissez la machine refroidir, et abaissez la poignée en position de verrouillage

2.2 Comment installer la machine

2.2.1 **Enlevez tout l'emballage** de la presse thermique.

2.2.2 **Vérifiez** que la machine n'a souffert aucun dommage durant le transport.

2.2.3 **Posez la machine** sur une surface horizontale solide, à portée de l'opérateur, et prévoyez suffisamment d'espace pour pouvoir élever la poignée à des fins de chargement. Assurez-vous qu'aucun objet sensible à la chaleur ne se trouve à proximité de la machine, et que l'éclairage local est suffisant.

2.3 Spécifications électriques

La presse à casquette doit obligatoirement être branchée sur le courant secteur 230V AC au moyen du cordon fourni et d'une prise appropriée. Ce branchement sera réalisé par une personne qualifiée.

La presse est conçue pour 230-240 volts ca ± 50/60 hertz et doit être exclusivement branchée sur une prise secteur classée 5 A minimum.

Vérifiez que les caractéristiques nominales de la machine (indiquées sur la plaque signalétique) correspondent avec le courant secteur local et qu'une prise correcte est montée.

CORDON SECTEUR

Les fils du cordon secteur correspondent aux couleurs conformes au code suivant :

Vert et Jaune : TERRE
Bleu : NEUTRE
Marron : PHASE

Il se peut que les couleurs des fils du cordon secteur de votre appareil ne correspondent pas avec les repères marqués sur les fiches de votre prise. Dans ce cas, suivez les consignes ci-après:-

1. **Le fil vert/jaune** doit être connecté sur la fiche portant la lettre E, ou le symbole vert (ou vert/jaune) de sécurité de mise à la terre.

2. **Le fil bleu** doit être connecté sur la fiche portant la lettre N (connexion du Neutre)

3. **Le fil marron** doit être connecté sur la fiche portant la lettre L (connexion de la Phase)

4. **REMARQUE :**
Le remplacement du cordon secteur doit obligatoirement être réalisé par un technicien réparateur compétent.

ÉLÉMENT CHAUFFANT
La puissance nominale de l'élément chauffant de la presse à casquette est de 400 Watts. **Ne branchez jamais votre presse** sur une prise ou alimentation électrique de tension/fréquence différente des consignes indiquées sur la plaque signalétique de votre machine.

2.4 Réglage de la pression

Cette presse est munie d'un dispositif de réglage de la pression, lequel permet d'élever et d'abaisser la plaque chauffante au moyen de la molette de réglage située dans le haut de la machine :

a) Pour augmenter la pression, ou réduire la hauteur de la plaque chauffante pour pouvoir utiliser des matériaux plus minces, tournez la molette dans le sens horaire.

b) Pour réduire la pression, ou augmenter la hauteur de la plaque chauffante pour pouvoir utiliser des matériaux plus épais, tournez la molette dans le sens antihoraire.

REMARQUE:
NE RÉGLEZ PAS la pression lorsque la machine est verrouillée.

MISE EN GARDE N'AUGMENTEZ JAMAIS la pression à tel point que vous deviez utiliser une force excessive pour abaisser la poignée en position de verrouillage, car ceci risquerait de placer un effort inutile sur l'articulation et la plaque chauffante et aboutir à des dégâts matériels permanents.

2.5 Réglage du temps et de la température

Veuillez vous reporter à la page 10 pour le mode d'emploi de l'unité de commande.

3. Mode d'emploi : presse à casquette

3.1 Démarrage de la presse à casquette

3.1.1 **Branchez la prise sur le courant secteur** et mettez sous tension.

N.B. La prise de courant secteur sera obligatoirement à portée de l'opérateur de sorte qu'il puisse débrancher la machine en cas d'avarie.

3.1.2 Allumez la presse à casquette **:** l'interrupteur se trouve à droite de l'unité de commande. Réglez les paramètres de la machine selon les besoins. Voir les consignes concernant le réglage de la pression (Page 5), et le mode d'emploi du compteur thermique (Page 10). Dès lors que l'appareil affiche une température régulière, il est prêt à l'emploi

3.2 Travail avec des matériaux de transfert thermique

REMARQUE : Consultez toujours les consignes du fournisseur de papier et/ou matériaux de transfert pour vous assurer de la pertinence et de la bonne préparation du matériau utilisé pour l'impression par transfert. Obtenez les réglages préconisés de temps et de température correspondant au matériau et au transfert utilisés.

3.2.1 **Réglez la pression de serrage** de la machine en tournant la molette située à l'arrière de la machine. (Voir le schéma éclaté dans le présent mode d'emploi.) Dans le sens horaire pour augmenter la pression de serrage, Dans le sens antihoraire pour diminuer la pression de serrage.

3.2.2 **Réglez la position** du tampon de silicone pour l'aligner avec la plaque chauffante. Pour cela, desserrez la molette de verrouillage située sous le tampon de silicone, centrez le tampon selon les besoins (de l'avant vers l'arrière) et resserrez la molette de verrouillage.

3.2.3 **Accrochez la casquette** sous le bras tendeur et tirez la casquette sur le tampon de silicone.

3.2.4 **Placez le transfert** à l'emplacement désiré sur l'ouvrage.

3.2.5 **Avec les deux mains, tirez doucement sur la poignée** jusqu'à la position de verrouillage, (avec les deux mains par mesure de sécurité) en veillant à ce que l'ouvrage soit fermement bloqué entre la plaque chauffante et le tampon de serrage.

3.2.6 **Une fois le temps prédéterminé écoulé,** l'avertisseur sonne. Il suffit alors de relever la plaque chauffante en repoussant la poignée à fond vers le haut. Ne relâchez pas votre sur la poignée tant qu'elle n'est pas en position verticale afin d'éviter toute possibilité de lésions au visage résultant d'un mouvement soudain de la poignée.

3.2.7 **Pour des raisons de sûreté,** il est nécessaire de pousser la poignée dans la position verrouillée en fin de course. Ceci empêchera l'abaissement accidentel de la poignée et de la plaque chauffante.

3.3 Montage du tampon de presse.

Le tampon de presse normalement livré avec la machine est en caoutchouc de silicone. Il importe de garder le tampon de presse en bon état permanent et de le remplacer dès les premiers signes d'usure. En effet, un tampon de presse usé nuit à la qualité de l'impression et du thermocollage. N'insérez aucun objet dans la machine au risque de taillader le tampon de presse (boutons, épingles, boutons pressions, fermetures éclairs par ex.).

Ne laissez jamais la plaque chauffante en contact avec le tampon de presse lorsque la machine est au repos, car vous risquez d'endommager le tampon.

REMARQUE IMPORTANTE :

L'épaisseur du tampon fourni avec votre presse est correcte. L'usage d'un tampon plus épais invalidera votre garantie.

3.4 Arrêt de la machine

Pour arrêter la machine, éteignez le bouton vert situé à droite de l'unité de commande. La poignée doit être en position haute.

Une fois la machine éteinte, il importe de ne pas la rallumer pendant 30 secondes.

3.5 Conseils et astuces

Impression par transfert

Prenez toujours grand soin de vous assurer que le papier de transfert est bien posé côté dessin sur l'article à imprimer, car dans le cas contraire la plaque chauffante sera recouverte d'encre et le travail suivant sera donc gâché.

Pour l'impression par transfert, il est parfois avantageux de couvrir le tampon de presse avec du papier (ou du PTFE) pour éviter la traversée du surplus d'encre, notamment sur les matériaux de faible épaisseur, ceci pour éviter que l'excès d'encre sur le tampon de presse ne gâche le travail suivant.

4. Maintenance de la Machine

4.1 Maintenance quotidienne

Pour obtenir de bons résultats, il importe de veiller à la parfaite propreté des surfaces de la presse. Pour cela, essuyez la surface de la plaque chauffante avec un chiffon sec et non abrasif, avant d'utiliser la presse et avec la plaque encore froide.

Au repos, gardez la plaque chaude ouverte et à l'écart du tampon en silicone.

4.2 Maintenance périodique

Tous les 3 mois, placez quelques gouttes d'huile sur les tourillons et la vis de réglage de la pression.

Périodiquement, nettoyez la plaque en Téflon avec un chiffon non abrasif. Au besoin, les taches récalcitrantes seront nettoyées avec de l'essence minérale, lorsque la plaque est froide.

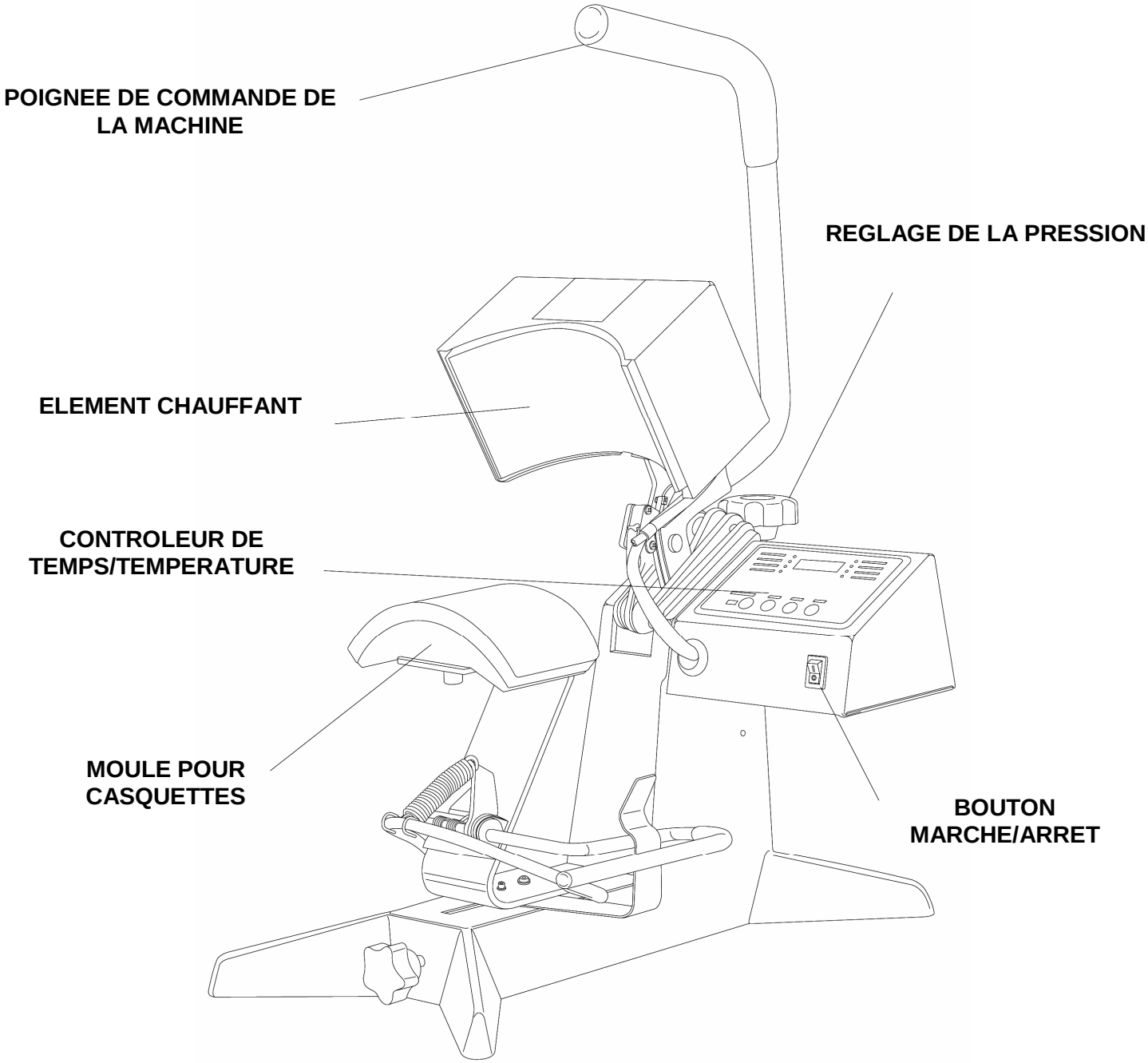
4.3 Nettoyage

Commencez par débrancher la machine. Nettoyez fréquemment l'extérieur de la machine avec un chiffon propre et humecté. Ce nettoyage est simple à réaliser lorsque la machine est froide.

Pour éviter l'encrassement du substrat, il est recommandé de nettoyer périodiquement toutes les surfaces extérieures de la machine, y compris les plaques, avec un chiffon propre. Si nécessaire, utilisez de l'essence minérale pour nettoyer la machine à froid. Étant donné que l'essence minérale est un produit inflammable, agissez avec précautions et tenez-vous à l'écart des étincelles, des flammes et des plaques chaudes.

5. Plans et schémas de la machine

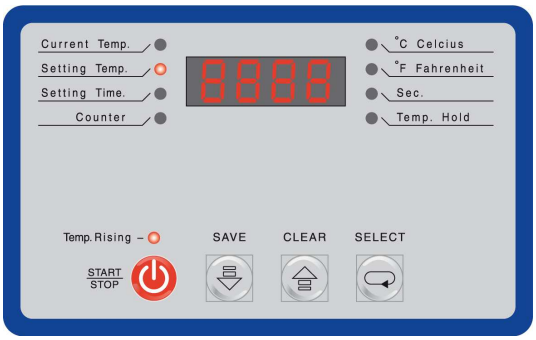
5.1 Disposition générale :



5.2 Fonctionnement de l'Unité de commande, réglage de température et temps :

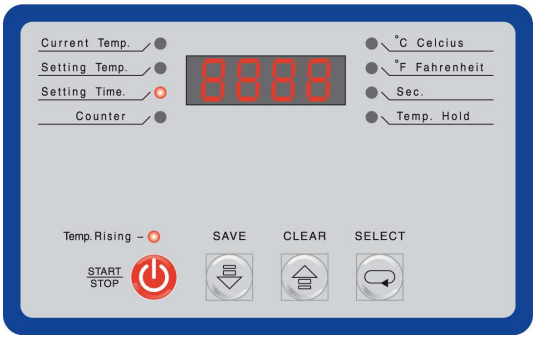
(Avant de régler l'unité de commande, la presse doit toujours être en position ouverte)

Réglage de la Température



1. Allumez la machine.
2. Appuyez sur la touche **'SELECT'** pour sélectionner la fonction **'Setting Temp'** sur le voyant indicateur de gauche.
3. Utilisez les touches fléchées '**haut**' et '**bas**' pour sélectionner la température désirée.
4. Une fois que vous avez atteint la température voulue maintenez la touche **'SAVE'** appuyé jusqu'à ce que le buzzer sonne.
   La température est maintenant enregistrée.
5. Appuyez **'SELECT'** pour sélectionner la fonction **'Current Temp'** sur le voyant indicateur.
6. Appuyez sur la touche **'START/STOP'** pour déclencher le chauffage de la machine.

Réglage du Temps

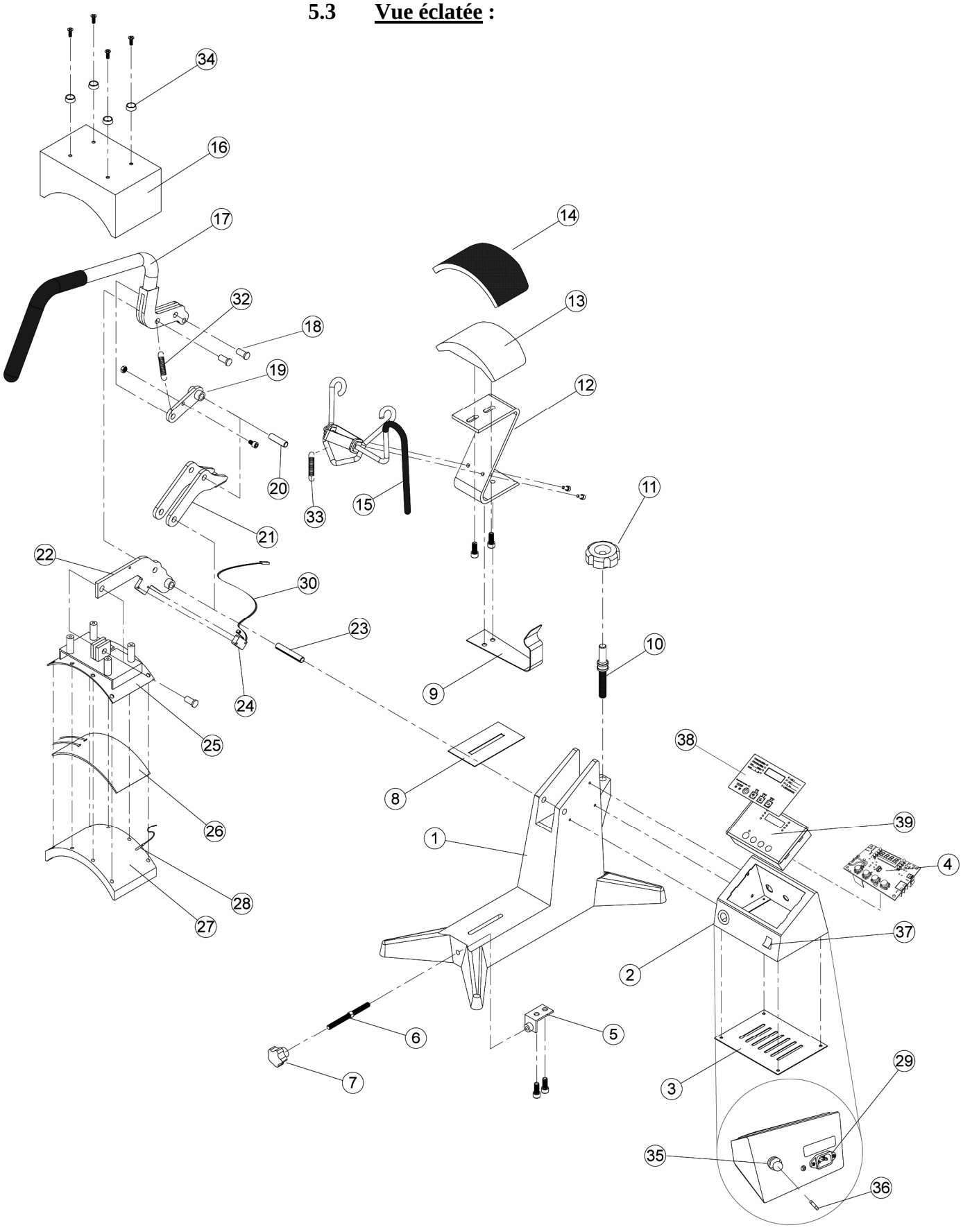


1. Allumez la machine.
2. Appuyez sur la touche **'SELECT'** 2 fois pour sélectionner la fonction **'Setting Time'** sur le voyant.
3. Utilisez les touches fléchées '**haut**' et '**bas**' pour sélectionner le temps désiré.
4. Une fois que vous avez atteint le temps voulu maintenez la touche **'SAVE'** appuyé jusqu'à ce que le buzzer sonne.
   Le temps est maintenant enregistré.
5. Appuyez '**SELECT**' pour sélectionner la fonction **'Current Temp'** sur le voyant indicateur.
6. Appuyez sur la touche '**START/STOP**' pour démarrer la machine

Remise à zéro du compteur numérique

1. Appuyez 3 fois sur **'SELECT'** pour sélectionner **'Counter'** sur le voyant indicateur.
2. Maintenez la touche **'CLEAR'** appuyée jusqu'à ce que le compteur se remette à zéro.

5.3 Vue éclatée :



5.4 **Nomenclature :** (Numéros de la figure **5.3**)

No.	Description	Qté	Réf
1	Bâti de machine	1	ASC 1
2	Boîtier de commande	1	ASC 2
3	Couvercle de boîtier de commande	1	ASC 3
4	Carte à circuits imprimés	1	ASM 10
5	Ajusteur pour pièce en forme de 'Z'	1	ASM 5
6	Vis de réglage	1	ASC 6
7	Molette étoilée	1	ASC 7
8	Plaque latérale galvanisée	1	ASC 8
9	Ressort de retenue de poignée	1	ASC 9
10	Vis de réglage de la pression	1	ASC 10
11	Molette de réglage de la pression	1	ASC 11
12	Pièce en forme de 'Z'	1	ASC 12
13	Moule positif	1	ASC 13
14	Tampon de silicone	1	ASC 14
15	Tendeur de casquette	1	ASC 15
16	Couvercle d'isolation	1	ASC 16
17	Levier de commande	1	ASC 17
18	Cheville en inox	3	ASC 18
19	Biellette No.1	1	ASC 19
20	Axe (10 x 37mm)	1	ASC 20
21	Biellette No.2	1	ASC 21
22	Biellette No.3	1	ASC 22
23	Axe (10 x 60mm)	1	ASC 23
24	Microrupteur	1	ASC 24
25	Etrier d’élément	1	ASC 25
26	Élément chauffant	1	ASC 26
27	Moule négatif	1	ASC 27
28	Sonde	1	ASC 28
29	Prise de courant secteur	1	ASC 29
30	Câble de microrupteur et prise	1	ASC 30
31	Bouton MARCHE/ARRET	1	ASC 31
32	Ressort de tension de levier	1	ASC 32
33	Ressort de tension de prise de casquette	1	ASC 33
34	Caoutchoucs isolants	4	ASC 34
35	Porte-fusible (selon le modèle)	1	ASC 35
36	Fusible de 2 A (selon le modèle)	1	ASC 36
37	Interrupteur	1	ASC 37
38	Bâti de machine	1	ASM 18
39	Boîtier de commande	1	ASM 19

6. Changement conceptuel

Dans le cadre d'une démarche d'amélioration continue et/ou de modifications requises pour répondre à des changements de condition, nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications à n'importe quel moment et sans préavis. À ce titre, les spécifications peuvent donc varier et être différentes de celles qui sont décrites dans le présent mode d'emploi.

7. Garantie (Garantie Limitée)

Le distributeur garantit que la presse est libre de tout vice caché matériel et de fabrication pour une période de 12 mois à compter de la date de livraison. La machine est accompagnée d'une garantie à vie pour l'élément chauffant, d'1 an pour les pièces et la main-d'œuvre.

Cette garantie couvre toutes les pièces requises pour réparer les défauts, sauf si les dommages encourus sont le résultat d'une mauvaise utilisation, d'un abus, d'un accident, d'une altération, d'une négligence, ou de la mauvaise installation de la machine.

Si une presse couverte par la garantie doit être retournée à notre usine à des fins d'inspection et de réparation (dans l'impossibilité de remplacer sur place la pièce défectueuse), **le distributeur** fera tout son possible pour réparer la presse du client. La mise en œuvre de la garantie ne peut avoir lieu que si **le distributeur** autorise le retour de la machine à l'usine par l'acheteur d'origine, et uniquement si le produit examiné s'avère défectueux.

Si nous pensons qu'une partie quelconque de la presse contient un vice matériel ou de main-d'œuvre, nous la remplacerons ou la réparerons gratuitement, à condition que la presse ait été installée et exploitée de manière correcte et qu'elle n'ait pas subi d'abus. Si **le distributeur** autorise le remplacement d'une presse, alors la garantie de celle-ci expirera le jour de l'anniversaire de la facture de la presse originalement livrée chez le client.

Pour que cette garantie soit mise en œuvre, aucun retour de machine ou de pièce ne doit avoir lieu sans notre autorisation préalable. (Ceci exclut tous les frais de transport et/ou d'envoi qui seront facturés à notre discrétion).

Cette garantie est la seule garantie accordée par le fabricant. Aucune autre garantie n'existe au-delà de celle qui est décrite ici. Le vendeur s'exonère de toute garantie sous-entendue quant à la qualité marchande et/ou de toute garantie sous-entendue quant à la convenance à un usage particulier, l'acheteur convient que les marchandises sont vendues « en l'état ». **Le distributeur** ne garantit pas que les fonctions de la presse répondent aux besoins ou aux attentes du client. Tous les risques en termes d'utilisation, de qualité, et de performance, de la presse, sont encourus par le client. (Aucune réclamation ne pourra dépasser le prix de vente du produit ou de la pièce objet de la dite réclamation).

En aucun cas le distributeur ne sera responsable des lésions, pertes ou dommages, y compris les pertes de bénéfices, la destruction des marchandises ou tous dommages spéciaux, fortuits, consécutifs ou indirects, résultant de l'utilisation de la presse ou des matériaux qui l'accompagnent. Cette limitation s'appliquera même si **le distributeur** ou son mandataire agréé ont été avisés de la possibilité de ces dommages.